

Garantie und Rücksendungen

Die Garantie für die IM-PAC Steuerung beträgt 1 Jahr ab Auslieferungsdatum.

Für technische Unterstützung Sie sich bitte an CAMCO-FERGUSON.

Baugrößen Zur korrekten Montage und Verkabelung bitte erst die Baugröße der Steuerung bestimmen.

IMC Teile Nummer	Baugröße	Motorleistung	Spannung
92C85797010000	A	1 PS 0.75 kW	200-240V eine Phase 48-62 Hz Eingang
92C85797020000	B	1 PS 0.75 kW	380-480V drei Phasen 48-62 Hz Eingang

Alle unten aufgeführten Kapitel entsprechen denen der Bedienungsanleitung

Sicherheit

Vor Montage und Verkabelung bitte Kapitel 1 "Sicherheitsinformationen" lesen. Aufgrund der Steuerung über die START- und STOP-Tasten oder die Elektronikklappen kann die Sicherheitsgewährleistung für Personen nicht als ausreichend betrachtet werden. Durch sie werden gefährliche Spannungen nicht vom Umrichterausgang oder anderen externen Modulen getrennt. Das Netz muss durch eine zulässige Trennvorrichtung vom Umrichter getrennt werden, bevor dieser an die Leistungsklappen angeschlossen werden kann. Da in der Steuerung Kondensatoren verwendet werden, mindestens 10 Minuten zum Entladen abwarten. Siehe auch Kapitel 1.8.4

Montage der Steuerung

Die Steuerung ist für die Montage an der Wand oder auf eine DIN Schiene konzipiert. Für eine einwandfreie Funktion beachten Sie bitte die empfohlenen Einbaulanzanzen. Siehe Kapitel 3.

Elektrische Installation, Motor

Der IMC Hochleistungsmotor kann an 200 oder 400 Volt angeschlossen werden, für 200V an die Baugröße A der IM-PAC Steuerung und Baugröße B der IM-PAC Steuerung für 400V. Siehe Kapitel 4.1Bild 1 oder 2.

Elektrische Installation, Steuerung

Sicherungen 200V = 16 A 400V = 6 A pro phase
 A) Bitte erst Bauart des Schrittgetriebes festlegen - Zylinderkurve, Globoidkurve oder Parallel. Nicht den internen/p EMC Filter entfernen. Siehe Kapitel 4.

B) Die Anschlussklemme B2 hat 24 V DC und versorgt die Signale, die Klemme B4 ermöglicht den Betrieb.

Solange B2 und B4 angeschlossen sind, läuft der Motor. Bitte mit einem normal geschlossenen Endschalter (nicht im Lieferumfang von IMC) oder Jumper B2 und B4 überbrücken um den Betrieb zu ermöglichen. Die Klemme B5 betreibt den Motor vorwärts, die Klemme B6 betreibt den Motor rückwärts. Sollte der Motor nicht die richtige Drehrichtung haben, bitte B5 und B6 wechseln.

C) Vor dem Start oder Stopp des Motors sicherstellen, dass das Schrittgetriebe in der Mitte der Rastphase steht. Siehe Rückseite für die Lage der Passfedernut der Antriebswelle des Schrittgetriebes.

D) Bei geschlossenen Klemmen B2-B5 bzw. B2-B6 läuft der Motor, geöffnet steht der Motor.

E) Für einen angepassten intermittierenden Betrieb werden Endschalter und Wechsellichtungs Motore eingesetzt. Die normal geschlossene Seite vom Endschalter der Antriebswelle wird an Klemme B2-B5 (oder B6) angeschlossen. Wenn das Schrittgetriebe in der Rastposition ist, öffnet der Schalter. Ein Startsignal von einem externen Schalter schließt B2 und B5. Wenn die Schaltkurve auf der Antriebswelle den Endschalter passiert hat, wird B2-B5 (oder B6) geschlossen. Wenn das Schrittgetriebe die Rastposition erreicht hat, öffnet der Endschalter die Verbindung B2-B5 (oder B6) und stoppt den Motor.

Programmierung

Die IM-PAC Steuerung ist für den IMC Motor 92C49952070000,230 V, 60hz programmiert. Für andere Motore,/p Frequenzen oder Spannungen müssen die Parameter geändert werden. Siehe Seite 18. Kein Autotune ausführen

hp	kw	IMC Motor	Pr.02	Pr.06	Pr.07	Pr.08	Pr.09
			hz	amp		Volt	cos Ø
0.33	0.25	92C49952070000	60	1.14	0	230	0.74
0.33	0.25	92C49952070000	60	0.57	0	460	0.74
0.33	0.25	92C49952070000	50	1.14	0	230	0.74
0.33	0.25	92C49952070000	50	0.57	0	400	0.74
1.00	0.75	92C49955410000	60	3.15	0	230	0.79
1.00	0.75	92C49955410000	60	1.9	0	460	0.66
1.00	0.75	92C49955410000	50	3.65	0	230	0.70
1.00	0.75	92C49955410000	50	2.1	0	400	0.70

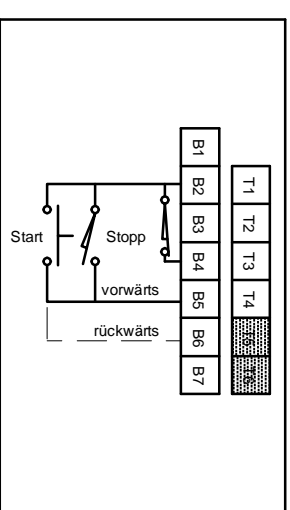
Entsorgung

Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive und die Restriction on the Use of

Hazardous Waste (RoHS) Directive gelten nicht für die IM-PAC Steuerung.

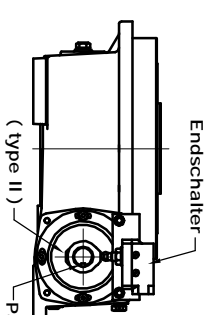
Leistungsklemmen IM-PAC Steuerungs Terminal (Abdeckung entfernen)

angepasster intermittierender Betrieb mit Endschalter und Wechsellichtungs motor

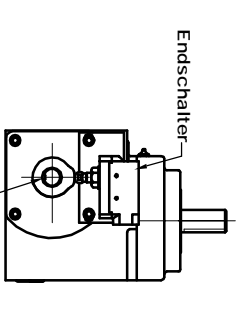


Achtung: B2-B4 muss geschlossen sein damit der Antrieb läuft

Position der Passfedernut von Zylinderkurven-, Globoidkurven- und Parallelgetrieben bei Stopp in der Mitte der Rastphase. Der normal geschlossene Endschalter ist geöffnet und gibt das Signal Stopp. Die Position der Passfedernut für RPP, LPP oder WBD entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Ablaufplan oder der Montagezeichnung

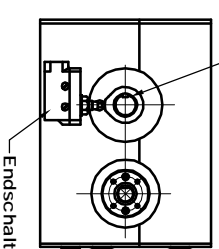


Lage der Passfedernut für ein Globoidkurvengetriebe mit Schaltkurve und Endschalter in der Rastphase. Schaltkurve und Endschalter können auch auf die Antriebsseite montiert werden. Bei Camco-Einheiten liegt die Passfedernut 90° im Uhrzeigersinn von der Mitte der Schaltlocke. Bei Ferguson Einheiten liegt die Passfedernut 90° gegen den Uhrzeigersinn zur Mitte der Schaltlocke. Bei Einheiten mit "Type II" Kurve wird eine Schaltkurve mit einer zusätzlichen Schaltlocke (180° versetzt) mit geliefert.

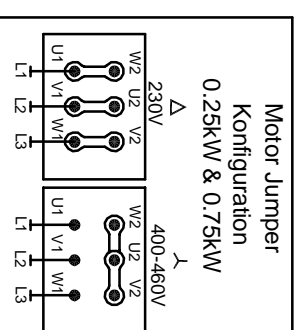


Lage der Passfedernut für ein Zylinderkurvengetriebe mit Schaltkurve und Endschalter in der Rastphase. Schaltkurve und Endschalter können auch auf die Antriebsseite montiert werden. Die Passfedernut liegt 180° von der Mitte der Schaltlocke. Bei Einheiten mit "Type II" Kurve wird eine Schaltkurve mit einer zusätzlichen Schaltlocke (180° versetzt) mit geliefert.

Passfedernut



Lage der Passfedernut für ein Parallelkurvengetriebe mit Schaltkurve und Endschalter in der Rastphase. Schaltkurve und Endschalter können auch auf die Antriebsseite montiert werden. Die Passfedernut liegt 90° gegen den Uhrzeigersinn von der Mitte der Schaltlocke. Bei Einheiten mit "Type II" Kurve wird eine Schaltkurve mit einer zusätzlichen Schaltlocke (180° versetzt) mit geliefert.



Achtung:
 0.25 kW Motor ist werkseitig auf 460V eingestellt
 keine werkseitige Voreinstellung für 0,75 kW Motor.

07-20-06	REMOVED BRAKE MOTOR INSTRUCTION	ÄNDERUNG
4		

ANGEBOTSZEICHNUNG		CAMCO.		FERGUSON	
1444 S. WOLF ROAD WHEELING, ILLINOIS 60090 WWW.CAMCOFERGUSON.COM INDUSTRIAL MOTION CONTROL, LLC.		P.O. BOX 1140 BLOOMINGDALE, ILLINOIS 61702 INDUSTRIAL MOTION CONTROL, LLC.			
TITEL IM-PAC READ ME FIRST, ANWEISUNGEN		BEZEICHNET VON DGS	GEPÜFT	DATUM 02-20-06	WISSTAB 1=1
HIERIN ENHALTENE GESCHÜTZTE DATEN SIND VERTRAULICH ZU BEHANDLEN. DIE WEITERGABE AN DRITTE BEDARF DER AUSDRÜCKLICHEN GENEHMIGUNG DURCH INDUSTRIAL MOTION CONTROL, LLC.		C-86684			

Diese Anweisungen und die "Bedienungsanleitung" finden Sie auch unter www.camcoindex.com.