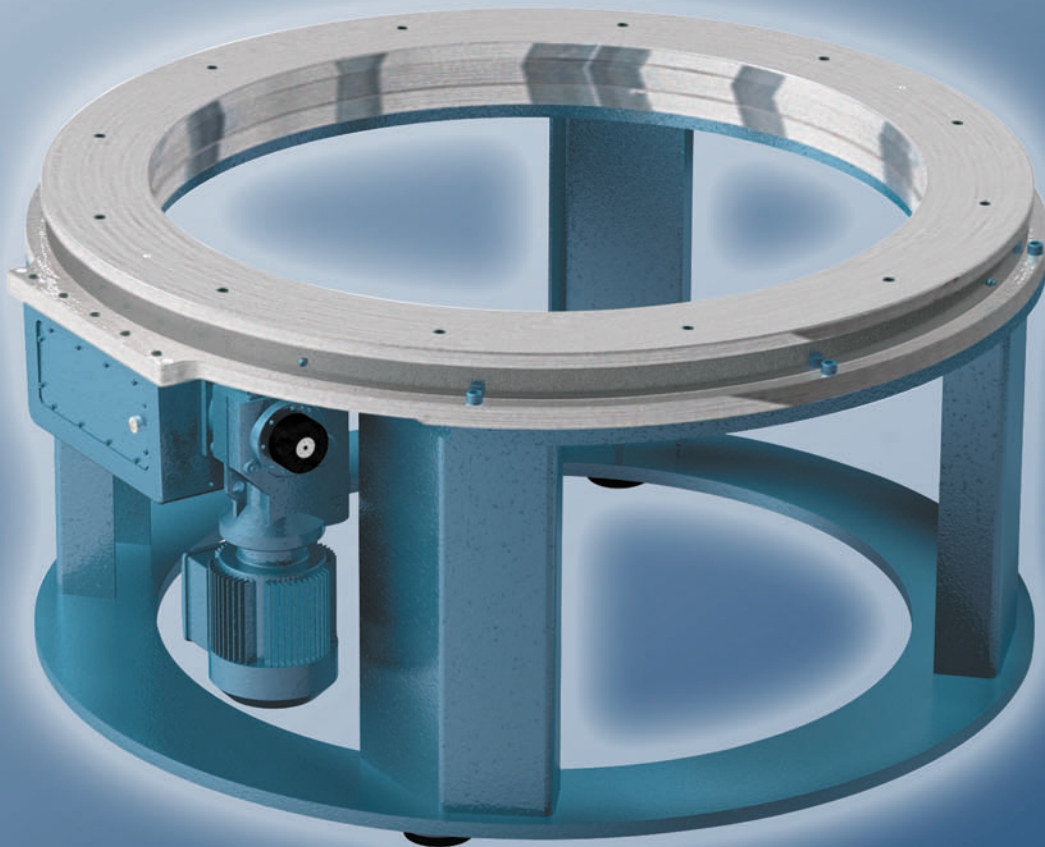


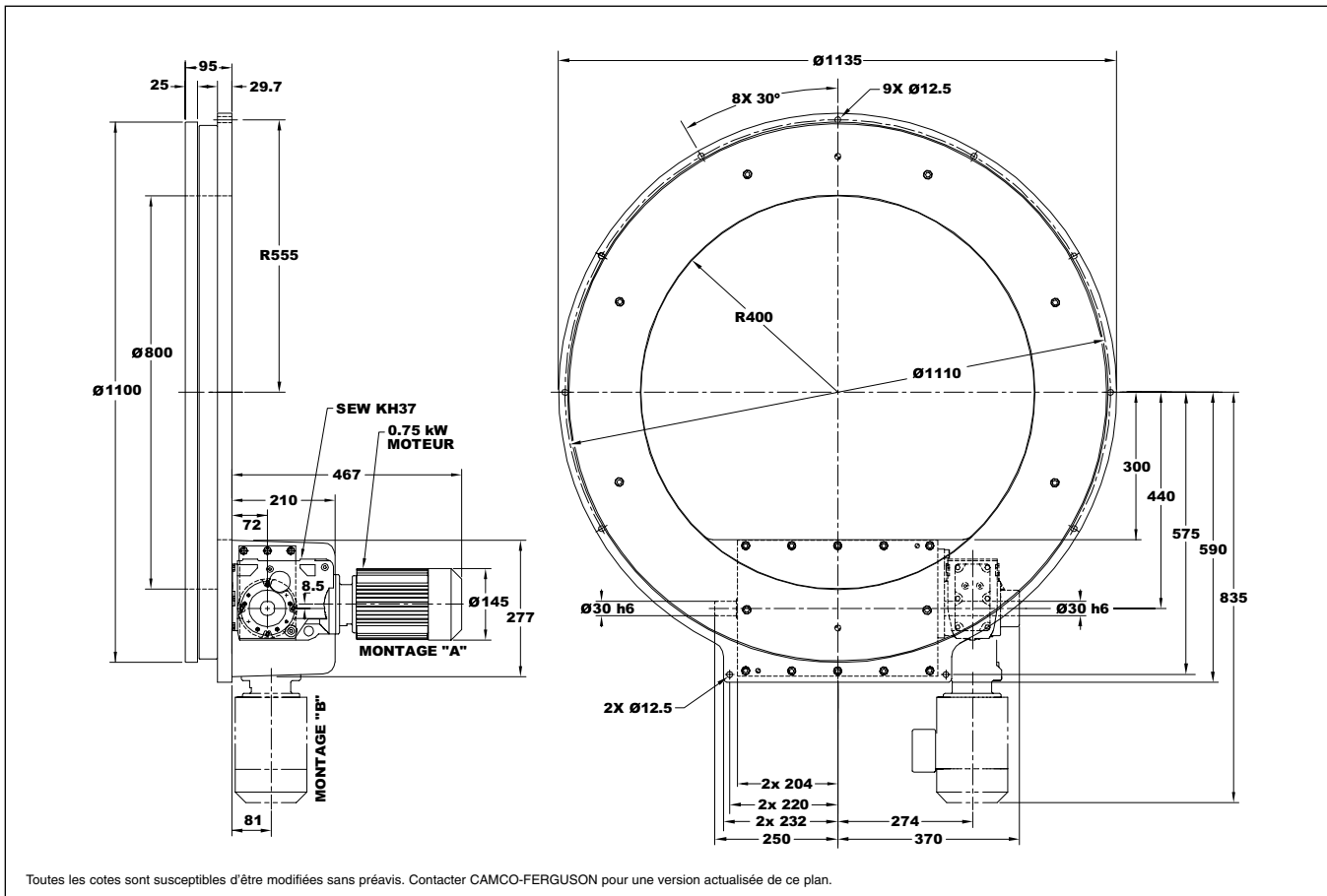
Ring Drive



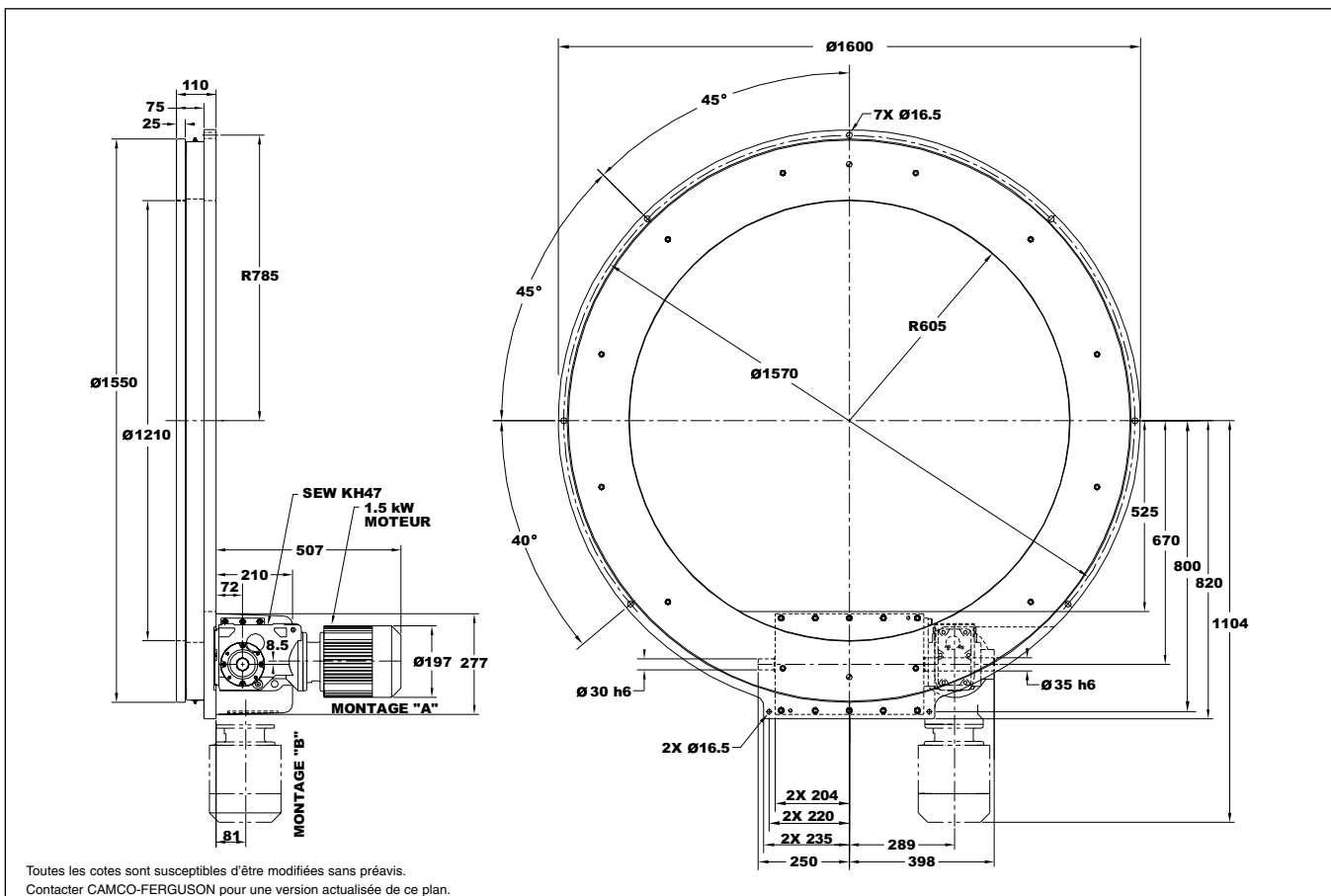
Particularité

- ◆ Grand trou traversant permettant l'installation d'outillages auxiliaires
- ◆ Came de précision avec loi de mouvement standard ou sur demande
- ◆ Jusqu'à 60 stations, Idéal pour des machines automatiques d'assemblage
- ◆ Roulement à 4 points de contact donnant une excellente précision et une forte capacité de charge
- ◆ Arbre à came supporté par des roulements coniques
- ◆ Réducteur monté en extérieur pour une meilleure flexibilité pour son choix et une maintenance facile.
- ◆ Accès simple aux galets de came pour un entretien et un remplacement éventuel facilité.

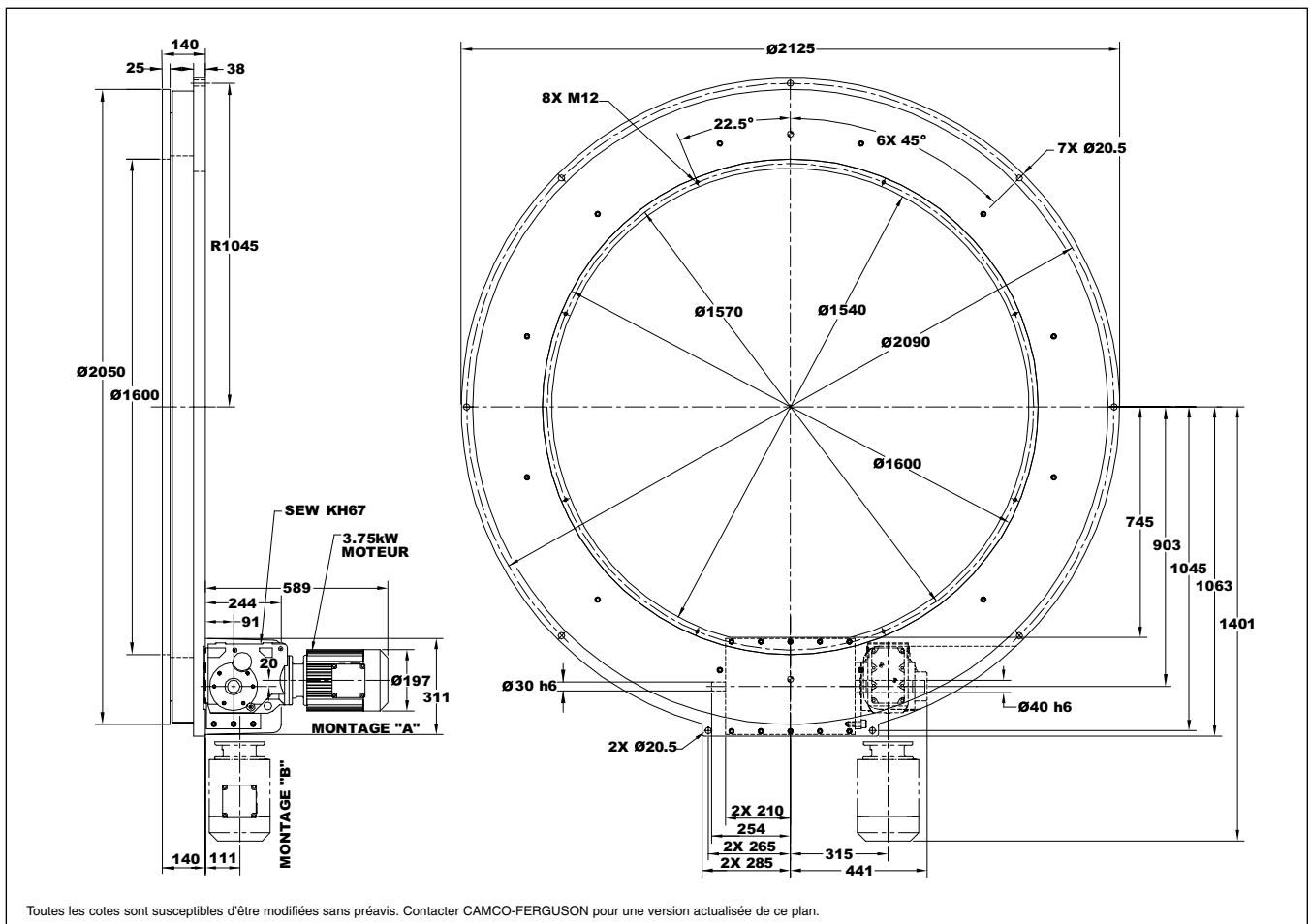
1100RNG



1550RNG



2050RNG

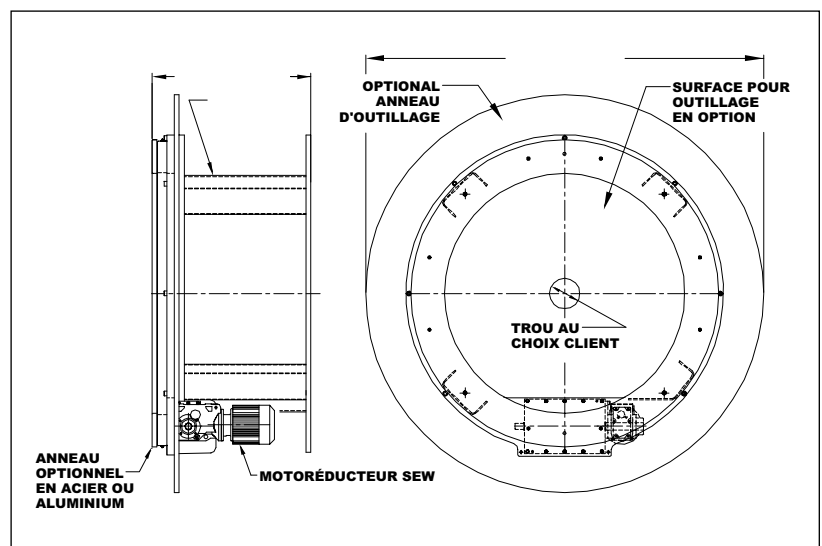


Applications

Machine de sérigraphie, Machines automatique d'assemblage – conçu pour les machines nécessitant un grand nombre de postes d'outillage

Options

- ◆ Entraînement par moteur brushless pour les applications avec moins de 6 stops ou les applications nécessitant une flexibilité dans le process
- ◆ Plateau de sortie et plateau fixe sur demande
- ◆ Motorisation (moteur réducteur) de votre choix
- ◆ Bases machine



RING DRIVE Capacités					
Stops (S)	Angle d'indexage (β)	Loi	Capacité B10 à 50 tr/min (Nm)	Inertie interne (kg-m ²)	Référence
6	300	ms	4,032	34	1100RNG6H40-300
8	300	ms	5,046	34	1100RNG8H40-300
10	300	ms	5,704	34	1100RNG10H40-300
12	300	ms	6,209	34	1100RNG12H40-300
15	300	ms	6,854	34	1100RNG15H40-300
16	300	ms	7,077	34	1100RNG16H40-300
18	300	ms	7,430	34	1100RNG18H40-300
18	180	ms	7,720	34	1100RNG18H40-180
20	300	ms	7,734	35	1100RNG20H40-300
24	300	ms	6,680	34	1100RNG24H40-300
30	300	ms	7,241	34	1100RNG30H40-300
36	300	ms	7,716	34	1100RNG36H40-300
48	300	ms	8,495	35	1100RNG48H40-300
6	330	ms	6,574	130	1550RNG6H48-330
8	300	ms	9,108	130	1550RNG8H48-300
10	300	ms	10,454	130	1550RNG10H48-300
12	300	ms	12,142	131	1550RNG12H48-300
15	300	ms	13,572	130	1550RNG15H48-300
16	300	ms	14,138	130	1550RNG16H48-300
18	300	ms	14,946	131	1550RNG18H48-300
18	180	ms	14,612	131	1550RNG18H48-180
20	300	ms	15,862	131	1550RNG20H48-300
24	300	ms	16,950	132	1550RNG24H48-300
30	300	ms	14,760	130	1550RNG30H48-300
36	300	ms	15,717	131	1550RNG36H48-300
48	300	ms	17,278	132	1550RNG48H48-300
8	330	ms	14,141	407	2050RNG8H56-330
10	300	ms	17,640	407	2050RNG10H56-300
12	300	ms	23,271	409	2050RNG12H56-300
15	300	ms	26,156	408	2050RNG15H56-300
16	300	ms	27,435	409	2050RNG16H56-300
18	300	ms	28,287	410	2050RNG18H56-300
20	300	ms	29,482	407	2050RNG20H56-300
24	300	ms	32,075	409	2050RNG24H56-300
30	300	ms	34,774	412	2050RNG30H56-300
36	300	m5c.50	36,813	406	2050RNG36H56-300
40	300	ms	30,806	407	2050RNG40H56-300
48	300	ms	32,737	409	2050RNG48H56-300
60	300	ms	35,184	412	2050RNG60H56-300

RING DRIVE Spécifications Techniques									
Référence	Diamètre du galet de came (mm)	(FR) Rayon des galets (mm)	Précision		Capacité du roulement de sortie			Motorisation (kW)	
			arc-second	±mm @ FR	Axial/Poussant (N)	Radial (N)	Couple de renversement (Nm)		
1100RNG	31.8	448.3	35	0.038	73,732	161,762	16,879	0.75	1.49
1550RNG	38.1	648.0	25	0.039	77,583	241,818	25,720	1.49	2.24
2050RNG	44.5	908.1	17	0.037	81,434	605,280	34,561	2.24	4.00